

CERTIFICATE OF CONFORMITY

Certificaat Nr.:
110107-2012-AQ-NLD-RvA Rev.3.0

Gecertificeerd sinds:
17 januari 2008

Geldigheid:
2015-10-12 - 2020-10-12

Dit is ter bevestiging dat de laswerkzaamheden en aanverwante activiteiten die van invloed zijn op de integriteit van de lassen door

VolkerRail Nederland BV

Lange Dreef 7, 4130 EG Vianen, Nederland

voldoen aan de kwaliteitseisen voor smeltlassen van metalen gesteld in de norm:
ISO 3834-2:2005

Dit certificaat is geldig voor de volgende scope:

Laswerk aan spoorconstructies, zowel nieuwbouw als onderhoudswerkzaamheden, lassen aan staalconstructies, onderhoudslaswerk van spoorvoertuigen.

Voor een beschrijving van de lasactiviteiten zie de appendix behorende bij dit certificaat.

Plaats en datum:
Barendrecht, 2016-03-29



Namens de certificatie-instelling:
DNV GL – Business Assurance
Zwolseweg 1, 2994 LB Barendrecht,
Nederland, +31 10 2922 689

D.P. Koek
Management Representative

Appendix bij Certificaat

ACTIVITEITEN SCOPE

| |
|---|
| 1 – Product type(s): |
| Spoorconstructies en spoorstaven en staalconstructies |

| |
|--|
| 2 – Product standaard(en) of alternatieve standaard(en) (zie EN ISO 3834-5): |
| RLN 00127-1/-2:2007; RLN 00600-1/-2:2006; ACP 00127:2007 en andere klantspecifieke Spoor en Railbouw eisen, RAW bepalingen, EN 1090, EN 15085 deel 1 t/m 5 |

| |
|---|
| 3 - Moeder materiaal groep(en) (volgens CEN ISO/TR 15608) |
| Spoorstaafmateriaal: Alle groepen volgens EN 13674-1/-2/-4, EN 14811, MHH en R370 LHT Staalconstructie materiaal: ISO TR 15608 groep 1.1, 1.2, 1.3, 11.3 |

| |
|---|
| 4 - Lasprocessen en verwante processen (volgens ISO 4063) |
| Lasproces(sen) 111, 114, 135, 136, 138, 241, 242, 71 Verwante proces(sen) 81 |

| 5 – Verantwoordelijk Lascoördinatie Personeel: | | |
|--|---------------|------------------------|
| Naam | Functie | Kwalificatie & Niveau* |
| W. Smakman | Lasdeskundige | NL IWE 363 (C) |
| P. van Dam | Lasinspecteur | EWT (S) |

* Technisch kennis niveau C / S / B (Uitgebreid / Specifiek / Basis) volgens ISO 14731

CERTIFICATE OF CONFORMITY

Certificate No:
110107-2012-AQ-NLD-RvA Rev.3.0

Initial date:
17 January 2008

Validity:
2015-10-15 - 2020-10-15

This is to certify that the welding operations and associated activities which influence the integrity of welds of

VolkerRail Nederland BV

Lange Dreef 7, 4130 EG Vianen, The Netherlands

has been found to conform to the Quality requirements for fusion welding of metallic materials in the standard:

ISO 3834-2:2005

This certificate is valid for the following Scope:

Welding of railconstructions, both new building and maintenance, welding of steel constructions, maintenance welding of railway vehicles.

For a description of the welding activities see Appendix accompanying this Certificate.

Place and date:
Barendrecht, 2016-03-29



For the issuing office:
DNV GL – Business Assurance
Zwolseweg 1, 2994 LB Barendrecht,
The Netherlands, +31 10 2922 689

D.P. Koek
Management Representative

Appendix to Certificate

SCOPE OF ACTIVITIES

1 – Type of product(s):

Rails, switches and track components and steel constructions

2 – Product standard(s) or alternative standard(s) (see EN ISO 3834-5):

RLN 00127-1/-2:2007; RLN 00600-1/-2:2006; ACP 00127:2007 and other specific rail and track standards
RAW standards, EN 1090, EN 15085 part 1 t/m 5

3 – Parent material group(s) (according CEN ISO/TR 15608)

Rail material: All groups according EN 13674-1/-2/-4, EN 14811, MHH en R370 LHT
Steelconstruction material: ISO TR 15608 group 1.1, 1.2, 1.3, 11.3

4 – Welding and allied processes (according ISO 4063)

Welding process(es) 111, 114, 135, 136, 138, 241, 242, 71

Allied process(es) 81

5 – Responsible Welding Coordination Personnel:

| Name | Job Function | Qualification & Level* |
|------------|----------------------|------------------------|
| W. Smakman | Welding Engineer | NL IWE 316 (C) |
| P. van Dam | Welding Technologist | EWT (S) |

* Technical knowledge level C / S / B (Comprehensive / Specific / Basic) according ISO 14731